

第二批制造业智能化改造数字化转型典型场景需求清单

序号	单位名称	优势产业	需求名称	需求描述	联系人	联系方式	市(州)
1	成都生物制品研究 所有限责任公司	医药 健康	智能制造数字化底座 (数据中台)	能够对不同业务系统（ERP、CRM、OA 等）的数据进行有效整合，并利用合适的工具提供可视化数据分析。	李老师	15671553242	成都
2	四川航天长征装备 制造有限公司	装备 制造	五轴加工中心、数控 车床	符合机床设计制造要求，符合 ISO9001。	邱老师	13438396590	成都
3	四川科伦药业股份 有限公司	医药 健康	服务器交换机	建设数据中心，需要相关产品符合 GB50174-2017《数据中心设计规范》、YDT1821-2008《通讯中心机房环境条件要求》、JR/T0131-2015《金融业信息系统机房动力系统规范》等标准。	唐老师	15908134074	成都
4	成都国营锦江机器 厂	装备 制造	雷达告警设备检测系 统	对某型国产直升机雷达告警设备性能功能检测修理。	钟老师	13679000373	成都
			综合任务系统测试平 台	对某型国产直升机综合任务处理系统及部件性能测试，要求随动范围 8 度~12 度，系统静态误差不大于 8 秒等。			
			车载液压车	具备污染度检测功能；压力范围 3~31.5MPa，流量 3~35L/min，具有自循环功能，油液污染度优于 GJB420B-6 标准。			
			激光定位设备	有效投影距离不小于 3m。			
			主减速器附件试验平 台	满足某型直升机配装主减速器附件性能测试要求。			
			试车台综合管理系统	在 4 个地面试车台范围建立运营和管控为核心的集中共享、统一试车台系统管理工作平台，借助现有试车软件数据采集，搭建试车过程、数据分析、检验验收管理、故障诊断等综合数据管理平台。			
			客户关系管理 (CRM) 系统	实现业务、客户资料和服务的协同管理及智能化预警推送。			
			发动机数字化产线信 息集成系统	集成联通应用系统，为数字化产线提供软件基础。			
			维修故障知识管理系 统	提高日常装备故障诊断、运维保障能力，提升装备维修维护的针对性和有效性，提高维修效率。			

			安全设备防护系统建设	采用国产化杀毒软件，通过国产化准入平台管控系统，对个人终端及服务器进行安全管控，加强网络边界防护。			
5	成都新成量工具有限公司	装备制造	智能制造生产线	机加工和装配工段所涉及的自动化通用设备和专机设备、物流设备等均为自动化设备，可以实现生产过程的精准化执行和所需数字化信息的采集，保证生产效率和质量，有效提升公司自动化生产水平。	陈老师	18980676446	成都
6	自贡东方彩钢结构有限公司	装备制造	电站锅炉平台扶梯球接栏杆的斜立柱自动化激光焊接	解决公司球接栏杆斜立柱焊接的质量和效率问题。	周老师	13708156066	自贡
7	四川惠科达仪表制造有限公司	装备制造	雷达液位计数字化检测线项目-电磁波z暗室的建造	此毫米波暗室主要用于雷达物位计相关指标的测试，主要用于26GHz/80GHz 雷达相关电性能指标测试，暗室规格长宽高尺寸为：30mx2.5mx2.5m(长 x 宽 x 高)。暗室为测试提供保障条件，主要包括屏蔽壳体，暗室通风/配电和照明/消防/视频监控系统、吸波材料、信号转接装置、屏蔽接地系统及配套设施等内容。满足如下要求:1)避免外部电磁波的干扰而影响实验数据的正确性，以及出于保密，防止电磁波外泄；2)为暗室内形成一个近似无反射的自由空间;3)辅助系统是屏蔽室的配套设备保证整个屏蔽室正常使用。	陈老师	19938505441	自贡
8	攀钢集团矿业有限公司	先进材料	非煤地下矿 5G 通信网络关键技术	非煤地下矿作业环境复杂，5G 无线通信网建设面临较大挑战。一是非煤地下矿隧道狭长弯曲，信号衰减和反射问题严重影响网络覆盖和稳定性；二是非煤地下矿爆破环节会产生震动、飞石与尘埃，可能导致设备损坏和信号中断，影响 5G 网络的连续性和可靠性；三是非煤地下矿采掘环境持续变化，工作面不断推进，要求 5G 通信网络必须具备高度的适应性和灵活性。因此，需要联合专业公司，通过 5G 无线通信网络关键技术及机器人等智能化应用场景的应用研究，为后续非煤地下矿采面无人化作业和机器人巡检、井下数据采集等应用搭建可靠的网络基础设施，探索可行路径，构建标准及规范。	谢老师	13882311595	攀枝花
			非煤地下矿远程采矿技术	在稳定可靠的 5G 通信基础上，拟对 1 台阿特拉斯 281 掘进凿岩台车，1 台阿特拉斯 1354 中深孔台车，1 台山特维克 LH514E 电动铲运机和 1 台阿特拉斯 ST7 柴油铲运机进行智能化改造，实现掘进凿岩台车、中深孔凿岩台车远程控制及部分自主作业，以及铲运机的远程控制及自动驾驶，实现非煤地下矿采面无人作业，提高本质安全水平。			

9	四川吉龙兴瑞药业有限公司	医药健康	微通道、管式反应等类型产品	产品采用微通道或管式等连续流反应，达到高效，智能，安全的工艺产品。	胡老师	18623081229	泸州
10	泸州合成液压件有限公司	装备制造	智能化生产设备	自动化喷涂设备、加工中心、装缸机、数控车床等。	袁老师	18608215498	泸州
11	四川省华兴宇电子科技有限公司	电子信息	PCB生产全流程PCS级产品质量追溯落地方法及系统管理	现代电子电路板制造行业（PCB制造业）-质量管控环节，可以实现生产过程透明化，帮助企业提质增效。	郭老师	18016125865	德阳
12	德阳凯达门业有限公司	装备制造	防盗门机器人焊接成套设备技术	具有高精度焊接，高质量焊缝成型稳定的焊接质量；高速度焊接有连续作业能力；机器人焊接系统应具备数据采集功能，并能够将这些数据传输到企业的生产管理系统中。通过对数据的分析，可以优化焊接工艺、预测设备故障、控制产品质量等，为企业的生产决策提供支持。	张老师	15928703168	德阳
13	四川利森建材集团有限公司	先进材料	生产线智改数转升级改造	1.水泥配料综合优化应用场景数据建模增值场景项目；2.生产数据、质量数据标准化采集项目；3.二线斜拉链无人巡检智能化项目；4.原燃料预均化堆场物料智慧输送智能化项目；5.二线收尘器智能诊断系统项目；6.双桥石灰石矿绿色矿山建设项目数字化矿山建设。购置：-二线煤粉仓气体分析仪、一、二线煤磨收尘器进口CO分析仪、一二线水泥磨CEMS分析仪、一、二线煤磨CEMS分析仪、CMES监控及数采仪传输设备、双桥石灰石矿绿色矿山建设项目数字化设备及二线总降监控系统等设备。升级改造后全面实现生产线全流程数字化智能化生产，产品质量及生产效率进一步提升，同时降低了生产安全风险和劳动成本。整个项目建设过程严格落实国家关于环保、安全、节能、职业卫生、水保等制度相关要求。	傅老师	15883877086	德阳
14	四川名人居门窗有限公司	食品轻纺	数据应用	对装备、系统等启动创新集成，实现跨业务环节的数据共享，从单一环节优化走向多流程数字化协同，打通库存、采购、排产、配型等关键环节数据。	王老师	13689643786	德阳
15	什邡市添彩印务有限公司	食品轻纺	生产执行管理场景	通过引入设备联网监控与生产执行管理系统（MES），实现生产过程的数字化管理，解决生产计划不合理、生产资源浪费、库存成本高等问题，进一步提升企业的经济效益、产品质量和市场竞争力。	黄老师	13778232087	德阳
16	四川宏发电声有限公司	电子信息	工艺设计-工艺过程建模；数据应用-作业过程建模	将数字孪生、人工智能、物联网、大数据分析等技术组合融入控制继电器精密制造，实现人机物的互联互通，研产供销全链业务的高度集成和智能决策，打造数字孪生工厂、资源智能调度、供	谢老师	18781034106	德阳

				应链可视化协同等先进制造典型应用。			
17	四川科新机电股份有限公司	装备制造	焊材配送	根据生产要求，安装工艺所规定对焊材进行车间现场自动配送。	胡老师	13308210952	德阳
18	一汽解放汽车有限公司四川分公司	装备制造	自动化、智能化、数字化	以客户为中心，以精益为基础，持续开展智能装备升级，以点带面加速端到端业务数字化融合，推进智能化场景落地，构建以“1344”为核心的智能制造体系，打造敏捷高效的智造新模式。	陈老师	18780067593	德阳
19	德阳华建机械有限公司	装备制造	系统集成	主要针对华建窄间隙焊接车间提供数字化转型整体规划，系统建设和集成服务。	王老师	13778210117	德阳
20	特变电工(德阳)电缆股份有限公司	装备制造	智能装备(硬件)、网络、云服务	海上装备聚丙烯电缆数字化车间 5G+自动化物流项目：采用提升机的方式，在钢构平台上设置 AGV 自动运输、换料装置，采用自重力加料，实现全程自动化换料的功能。建设数据中心机房和 5G 工业网络，实现信息系统安全、稳定运行。	原老师	18583808381	德阳
21	四川振鸿钢制品有限公司	装备制造	工业软件、智能装备(硬件)	生产运营管理 MOM 系统，振鸿钢制品目前生产端的管理主要依赖人工，通过纸质档记录以及线下沟通的方式推动生产，导致当前生产效率低、数据一致性差，管理层无法实时准确的了解工厂的生产情况。通过 MOM 系统对振鸿的计划、生产、质量、设备、仓储进行管理，提升生产效率、降低生产成本。振鸿当前的仓储、物流主要通过人工使用叉车的方式进行管理，效率较低，管理较粗放。通过智慧仓储与物流系统，通过机器人、AGV、WMS、WCS 对现有物流系统进行升级，提高物流效率，降低人工成本。	郑老师	17781376678	德阳
22	东方电机有限公司	装备制造	系统集成	1.转子槽楔加工上下料、检测及工装的设计及系统集成。 2.定子冲片 3#线智能装备、产线系统设计及集成。 3.工业软件系统定制开发及集成：定子冲片车间数字孪生系统。	吴老师	13547079928	德阳
23	二重(德阳)重型装备有限公司	装备制造	5G 工业专网	利用以 5G 通信技术集成，打造具备重型装备企业特点的新型工业互联网基础设施，满足二重装备新建或改造现有产线、车间、工厂等生产现场，形成生产单元广泛连接、信息(IT)运营(OT)深度融合、数据要素充分利用、创新应用高效赋能的先进数字化工厂。	范老师	15883442180	德阳
			热加工车间数字化车间软件系统	二重装备热加工数字化车间软件系统建设，实现热加工 5 个制造厂管理全过程数字化。	刘老师	15282888345	德阳
			热加工车间网络基础设施	二重装备热加工数字化车间办公网、监控网及数据采集网络及其相关基础设施建设。			
24	中国第二重型机械集团德阳万航模锻	装备制造	数字化运营管理系统	提供面向数字化运营转型的运营管理平台，对生产、质量、成本、营销管理进行全方位支撑。集成研发设计及各智能化产线，各类	胡老师	15281456683	德阳

	有限责任公司			控制指令、生产数据直接下达机台。收集制造数据用于数据资源开发利用、APS 高级生产排程、产品质量预测、AI 大模型应用等场景。			
25	四川六合特种金属材料股份有限公司	先进材料	能源采集	能源采集，生产模型适配，降低能耗。	王老师	13981197541	绵阳
26	绵阳市金临机械制造有限公司	装备制造	发动机机油喷油嘴	通过智能化转型对产品的产能有较高的提升，对产品的质量稳定性可靠性基本达到 100%，大大提高了人员对设备的智能化控制，降低了生产陈本提高了行业竞争力。	魏老师	13989283802	绵阳
27	四川星星食品有限公司	食品轻纺	系统集成、云服务、平台	一方面把传统的单一设备集成到一起，运用物联和云网，实时采集数据、实时监控画面、实时分析数据；另一方面把生产过程数字化、生产任务可视化，达到提质增效、产品增量、降低能耗、安全生产的目的。通过信息化手段进行订单管理、原料采购、产品销售等业务协同，促进种植、加工、销售各环节的信息共享和联动。	黄老师	18009057272	绵阳
28	绵阳市斯麦尔顾生物科技有限公司	食品轻纺	任务管理系统	任务管理系统，并负责系统部署、云服务器及运维服务，系统功能包括：登录验证、管理构架配置、任务发布与管理、智能语音识别、智能图片识别、任务提醒预警、任务统计与分析、员工履职统计与分析、部门履职统计与分析、员工素养与性格分析、政府数据互通、数据备份与恢复等。	万老师	18161003420	绵阳
29	四川熔增环保科技有限公司	能源化工	精馏塔，反应釜，膜脱水	设备符合自动化，数字化。	王老师	13907622979	绵阳
30	四川建丰林业有限公司	食品轻纺	WMS	仓库管理系统。	柯老师	13550476403	绵阳
31	四川金冠电子机械有限公司	装备制造	银行信贷产品	公司主要生产新能源终端、储能终端设备及非标钣金机箱、机柜，因目前订单量增加，需扩建厂房及新增设备，需补充流动资金。	刘老师	15884677962	绵阳
32	四川宝友吉科技有限公司	装备制造	智能分类垃圾箱	智能分类垃圾箱要求设备具有人脸识别摄像头，人脸识别后根据提示选择垃圾类型后，投垃圾的门自动打开，完成垃圾分类投递，改设备还具有满仓报警、数字化称重、定时开关、智能警告等功能。	肖老师	15182361131	绵阳
33	北川天讯新材料有限公司	先进材料	电子封装材料	该材料，是一类具有优异热学、电学、力学及耐吸湿性能的高性能薄膜材料及高性能复合材料基体树脂材料，尤其具有优异的低介电常数及低介电损耗性能，介电常数 2.40—2.65，在频率 1GHz-20GHz 下，介电损耗可低至 0.0005，在高频电子元器件领域显示了独特的优势，可用作芯片或线路板层间、线间封装及高	张老师	13881149478	绵阳

				性能透波复合材料的基体树脂。			
34	四川新金鑫照明科技有限公司	食品轻纺	一体化管理平台	企业全面管控支撑平台，企业财税、销售、采购、生产、人力、研发、售后一体化管理。	李老师	15700230968	绵阳
35	四川江油中坝附子科技发展有限公司	医药健康	MES 生产管理系统、MOM 制造运营管理系统、WMS 智能仓储系统、3DGIS 厂区管理系统	公司拟进行中药饮片车间进行自动化、智能化升级改造，主要建设内容包括：升级改造智能化生产线，引进 MES 生产管理系统、MOM 制造运营管理系统、WMS 智能仓储系统、3DGIS 厂区管理系统，采购数据采集、智能控制终端设备一批。管理软件系统要求符合协调和监控生产过程的各个环节，确保各项操作的高效衔接。通过将生产数据与企业其他系统相连接，实现了全面的生产过程控制和数据分析，促进信息流和业务流程在各部门之间的协调与整合。实现“数字化工厂”理念与“企业管理软件”相结合，为企业提供了更为系统化的管理解决方案。	刘老师	18008160562	绵阳
36	太极集团四川天诚制药有限公司	医药健康	安全生产全要素数字化管理	实现企业安全生产全要素数字化管理，围绕风险分级管控和隐患排查治理体系、生产过程安全管理、安全生产标准化等内容，建设集监控信息、乙醇蒸汽、天然气气体检测报警信息、安全风险分区信息、生产人员在岗在位信息和企业生产全流程管理、信息等于一体的安全生产信息化管理平台，切实落实企业安全生产主体责任，全面提升企业安全生产管理水平。	龚老师	13696266019	绵阳
37	绵阳中研磨具有限责任公司	先进材料	砂页盘生产线系统集成	砂页盘生产线符合智改数转标准。	刘老师	15882888556	绵阳
38	四川省柏均机械制造有限公司	装备制造	工业软件	让整个工艺流程整合起来，可以时事监控工艺节点的重点数据。	郭老师	18908370839	绵阳
39	四川省三台县固锐实业有限责任公司	装备制造	智能装备	工业软件、智能装备（硬件）、数字化底座类包括网络、云服务、平台等。	陈老师	13778105065	绵阳
40	四川良沃食品有限公司	食品轻纺	生猪耳标识别系统	要求对应每头生猪识别，某个时间段生猪的各方面情况全面掌控（健康，活动，休息等等）。	罗老师	18140377331	绵阳
41	四川亚塑新材料有限公司	先进材料	国标多功能塑料检查井、塑料排水管道	我公司现拥有国内先进注塑机及挤塑机设备，可通过改进达到数字化管理需要。企业内部大部份业务环节采用用友财务系统，企业有意愿开展智改数转启动工作。需要寻求全面、专业、系统性合作方，帮助辅导企业建立智改数转工作规划方案，并落实相关工作。	王老师	15390402883	绵阳
42	绵阳高新区恒奥电子有限公司	电子信息	企业数智一体化平台	1.数据展示 2.数据汇聚及分享 3.数据治理 4.设备状态监控 5.二次开发。	张老师	18188388358	绵阳
43	绵阳雷磁电子科技	电子	工厂数字化管理平台	企业运营一体化管理平台。将业务管理、业务流程、管控措施、	郑老师	18038183189	绵阳

	有限公司	信息		数据分析融入到软件系统中,实现各部门以及业务链前后端数据打通,所有业务在同一个平台管理、所有数据能够进行整个平台的穿透以及大数据的分析管理;包含ERP(销售管理+研发技术管理+采购管理+委外管理+仓库管理+生产计划管理+生产管理+质量管理+账务管理+成本管理)+OA 审批。			
44	四川安和精密电子电器股份有限公司	电子信息	工业设备含工业软件	产品符合相关行业国家标准。	邹老师	17361200501	绵阳
45	四川省银河化学股份有限公司	能源化工	设备全生产周期管理系统、MES 系统、能源管理系统、智能巡检系统、智慧物流系统、产品包装码垛系统、5G 专网及服务器建设等	公司按照总体规划,分步实施的原则计划实施前述智改数转内容,以降低生产成本,提升公司在行业内的竞争优势!目前已经完成或正在进行的有 30%左右,希望参观或更深入了解系统功能及投运效果。	李老师	15892665253	绵阳
46	绵阳奥力达汽车零部件制造有限公司	装备制造	增压器的组成零部件	缸盖下层件产品要求符合理想汽车的企业标准。	严老师	13778031056	绵阳
47	绵阳新希望六和农牧科技有限公司	食品轻纺	智慧物流	公司年产 45 万吨饲料,供应绵阳周边 30-40 万头生猪供应,发货物流简易化智能化需求。	邓老师	15729714323	绵阳
48	绵阳辉达粮油有限公司	食品轻纺	浸出设备	产品符合菜粕国家标准。	吴老师	18081255385	绵阳
49	四川东方魔力生物科技有限公司	食品轻纺	机器人装箱机	生产后端包装、贴标、装箱、转运实现智能化、无人化。	李老师	18781636896	绵阳
50	炘皓新能源科技有限公司	装备制造	MES、EAP	1.实现生产自动排产;2.实现生产过程透明化;3.实现生产过程数据自动采集;4.实现产成品花篮级质量追溯;5.实现设备状态及重要参数实时监控。	李老师	13541745565	绵阳
51	四川久远智能小范设备有限责任公司	电子信息	MES、WMS	根据我司情况进行二次开发满足。	蔡老师	18681691883	绵阳
			手工装配线改智能装配线	根据我司产品情况设计自动化装配线。			
52	四川俊文生态农业科技有限公司	食品轻纺	科技牡丹产品-牡丹籽油生产加工基地的智能化改造及数字化转型项目	俊文农科牡丹籽油数字化转型即智改数转方案通过引入 AI 人工智能、物联网技术、传感器和自动化控制系统,结合实时数据采集与分析,以实现生产流程的数字化管理和自动化操作及智能化分析判断,帮助优化生产流程,提高生产效率、降低成本,提升产品质量和安全。具体包括以下内容:应用 AI 人工智能技术:针对牡丹籽油生产的标准、工艺、规范等,采集生产与管理过程中	王老师	15983678677	绵阳

				的大量实践数据，构建行来模型，并结合企业生产流程与数据，为智能化自动化提供 AI 支撑；引入物联网（IoT）技术和传感器，将传感器安装于生产线的关键节点，实时监测温度、湿度、压力、速度等参数，将数据通过物联网连接到云平台，传感器可以包括温度传感器、湿度传感器、压力传感器、振动传感器等；实时数据采集和分析：通过物联网连接的传感器，实时采集各项参数数据，并将数据上传至云平台进行存储和分析，借助云计算和大数据技术，对数据进行实时分析和处理，提取关键信息和指标，为优化生产流程提供决策支持；生产流程优化与调整：基于数据分析结果，对生产流程进行优化和调整，例如，根据温度和湿度数据分析，调整加热和冷却设备的工作参数，以提升产品质量，利用速度和压力数据分析，优化生产线的工作节奏和投入物料的数量，提高生产效率；实时监测和预警：通过实时监测和数据分析，系统可以自动识别生产线上的异常情况，并及时发出预警通知，例如，当温度超过设定范围、压力异常或振动超过阈值时，系统会立即发送报警信息，便于及时采取措施防止设备故障和品质问题的发生；可视化管理与追溯：建立可视化的监控界面，通过图表、仪表盘等方式展示实时的生产数据和指标，方便管理人员进行监控和决策，此外，结合追溯系统，将生产数据与供应链信息相结合，实现产品的全程可追溯性和质量溯源。			
53	四川龙华光电薄膜股份有限公司	先进材料	企业信息安全数字化系统	能够全面保护企业的信息资产，确保信息的保密性、完整性和可用性。支持身份认证与访问控制、数据加密与保护、网络安全防护、漏洞管理、终端安全管理等功能。	范老师	13990180337	绵阳
54	四川信立包装有限公司	装备制造	AGV 小车	符合包装印刷车间管理定制化要求。	赵老师	18009067881	绵阳
55	绵阳历泰机械制造有限公司	装备制造	发卡式交流异步电机相关零部件	发卡式交流异步电机，技术含量高，设计理念先进，符合行业标准要求，为国内领先产品。可广泛应用于电动汽车及电动工具等领域。是四川省内是第一款，专为新能源汽车和其他各类特殊电机使用场景配套开发的产品。产品整体结构稳定；过载能力 ≥ 2 倍；过载时常 $\geq 3\text{min}$ ；耐热绝缘等级 H；防护等级 IP54；高低温启动 $-30\text{--}+80^{\circ}\text{C}$ ；使用寿命 ≥ 5 万/小时。通过减小电机的损耗、降低槽内热阻、提升电机定子槽的铜利用率、达到提高电机的输出功率和加速性能的目的，其功率密度提升 20%以上。	赵老师	18990100811	绵阳
56	四川虹科创新科技	先进	MES 系统	生产数据集成、生产调度管理。	赖老师	15892678330	绵阳

	有限公司	材料	缺陷在线检测系统	划痕检测、尺寸检测、平整度检测等，为全流程质量控制与开发前沿新产品提供检测平台，并将检测参数通过工业以太网传至服务器存档。			
57	绵阳市南亚智能制造科技有限责任公司	装备制造	定制自动化智能化流水线	定制自动化生产流水线（打孔、焊接）。	龚老师	13611633072	绵阳
58	四川润亿科技有限公司	电子信息	机器臂	数字化控制管理设备。	李老师	13923403208	绵阳
59	绵阳华晨瑞安汽车零部件有限公司	装备制造	2025 年新建 2 条智能制造凸轮轴生产线	包括生产检测设备、智能制造连接模块、MES 系统软件。	黄老师	18696137935	绵阳
			容灾备份系统	机房的各应用系统的容灾备份（非 SAP）。	于老师	13981156921	绵阳
			终端安全及防病毒系统	1、针对勒索病毒防护。2、防止黑客进行渗透攻击。3、防止木马上传及外联。4、外设管理。			
60	四川九洲线缆有限责任公司	装备制造	在线检测设备、上下料设备及设备改造	1.在线检测设备，能够对线缆表面质量、线径、电阻等在线检测及智能判定；2.上下料设备，能够对拉丝、框绞等工序实现自动上下料；3.设备改造，能够实现对生产设备、行车等设备进行改造，实现自动化、数字化运行的能力。	杨老师	18011627169	绵阳
61	四川九州电子科技股份有限公司	电子信息	工业数据安全管控治理平台设备研发与应用	以数据为中心，充分考虑数据生存周期的所有环节，研发面向分布式工业设备系统可信管理的电子标签基础器件以及工业数据静态存储、传输及交换控制平台，建立工业互联网领域工业设备与供应链可信管控系统。	边老师	15308345960	绵阳
62	四川长虹电子控股集团有限公司	电子信息	企业业务上云服务	重点围绕公司互联网业务，基于公有云平台打造数字化底座，支持公司业务上云。	罗老师	13698125426	绵阳
			网络安全产品及安全保障服务	依据国家《网络安全法》《网络安全等级保护基本要求》的要求：强化网络安全监测、防护技术措施，提升网络安全事件应急响应能力，推进集团及 BU 网络安全态势感知平台建设，构建集团与 BU 协同防御机制，	敬老师	19982714272	绵阳
			数字化转型战略咨询	通过咨询项目完善公司数字化体系建设，重点围绕数字化治理、信息安全管理体系开展。	王老师	13890126477	绵阳
			制造能力提升管理平台	通过咨询项目建设公司一体化持续改善平台，以改善提案、课题改善、战略部署（方针）的三个正向循环，贯穿高中基层，建立改善标准化体系、数据指标系统。	王老师	15884592803	绵阳
			全面预算管理平台	根据《国务院关于进一步完善国有资本经营预算制度的意见》要求：强化信息技术支撑，推进预算管理一体化系统建设，完善国	陈老师	18681665268	绵阳

			有资本经营预算编制、执行、信息统计等各项功能			
		人力资源平台	规划建设组织、人事、招聘、干部管理、培训、绩效等功能模块，实现“数据一体、服务赋能、人才全链”三级跃升。			
		数字安全生产平台	安全生产一体化系统，实现安全管理合规化、标准化，加强安全风险评估和隐患排查，及时发现和解决安全生产中的问题。			
		数字质量管理体系	打造基于数据决策支持的产品全生命周期数字质量管理体系，以“事前预防、事中控制、事后处理”为重心，实现产品全生命周期质量管理、产业链质量协同。			
	装备制造	碱锰电池数字化车间升级改造项目	项目通过自主研发钢壳外观 AI 智能检测设备,购置全自动电池出盘装盒机等设备，部署 5G 混合专网、建设 AI 视觉检测系统、MES 生产系统，智慧供应链系统，智能搬运系统等，采用基于 5G 高速数据采集与协同控制技术,完成电池装配全生命周期数据的实时检测、分析，并在数据采集基础上完成 MDM、ERP、MES、SZADA、SPSC、OA、条码仓储等信息化系统的集成，实现电池全价值链的信息化管理。同时运用数字孪生技术完成电池生产全过程数字仿真，完成生产线数字化升级，建成碱锰电池数字化车间。			
		长虹双创共享制造平台建设项目	在双创智能制造工业园现有基础上，购置工业数字化设备、信息化设备、软件系统 500 余台套，应用 ERP 系统、MES 系统、PLM 系统、数据挖掘分析系统、企业服务总线以及其他智能化辅助系统，依托长虹集团研发服务平台、共享制造服务平台、供应链服务平台、财务金融服务平台、公共检测服务平台等，实现工业互联网、大数据、人工智能、物联网等先进数字技术与园区深度融合，形成年产智能家庭类、智能装备类、智能组件、服务器及 PC 类产品超 3000 万台件能力。			
		年产 500 万台智慧媒体终端数字化产线升级建设	项目在现有 G05 厂房内对生产线进行局部升级改造。项目采用数字化工艺设计、三维建模、工艺仿真、PLC 等先进技术，购买 AOI 自动检测、自动焊接平台、自动装配等设备仪器软件 100 余台套，对现有产线进行升级改造，升级 5G 专网+全光网网络，实现产品生产的全流程自动化、信息化管控，提升生产效率 25%，产品一次直通率提升 5%。项目建成投产后，形成年产智慧媒体终端产品 500 万台的生产能力（其中新增 100 万台产能）。			
		华丰数字化统一业务系统	项目基于公司数字化转型顶层规划设计，理清转型方向、转型方法，转型内容、组织流程改造、转型推进计划等，构建智慧绿色			

			园区和碳排放体系建设，通过清洁能源技术、智能控制技术、AI识别技术、物联网感应等有机系统集成与联动，实现节能降耗、绿色能源和智慧园区管理，降低碳排放；通过安全环保数据中心升级改造，按绿色智能机房标准升级改造机房，升级网络、数据和主机安全设备，更新低功耗服务器，搭建全面信息安全体系，建设双活数据中心，全面提升物理安全；充分利用数字化、AI、大数据和低代码等技等，建成全业务数字化平台系统。			
		虹源电池数字工厂建设	项目基于公司H线信息安全、过程监管、效能提升等诉求，全面梳理公司SMT、隔镍蓄电池、锂电电芯等产线的数字化需要，升级改造基础网络设备服务、信息安全进行；购置多功能贴片机、热风回流焊炉、真空预封机等国内先进设备，建设MES、RDM、WMS及WCS等信息化系统；新建H-MES、WMS、生产安全管控平台等，搭建基于ERP、RDM、PLM、SRM、QMS等研发设计、营销协同、生产制造协同、仓储物流协同、供应链协同的5大业务数字化系统，构建基于数据驱动的虹源电池协同智造云平台。定制化开发OCV全自动测试、基于机器视觉的定位寻址极性检测等9个关键设备系统，建设分布式储能电池智能化车间；同时，基于信息化规划需求，完成SMT、隔镍蓄电池、锂电电芯等产线的数字化改造，搭建基于大数据分析的协同智造虹源电池数字工厂，形成年产18万套的分布式储能电池模组生产制造能力。			
		高端智能组件数字化工厂升级建设	项目在现有厂房内围绕生产制造提质提效、少人降本等核心生产经营指标，购买三模组贴片机、大跨距径向插件机、在线锡膏检测仪SPI、在线自动光学检测仪AOI等设备170余台/套，更新淘汰老旧设备，改造升级数字化生产线。项目建成投产后，形成年产智控电源板&控制板300万套（其中新增120万套产能）、电控一体板120万套（其中新增50万套产能）、变频驱动板60万套的生产能力（其中新增20万套产能）；实现生产效率显著提升，品质标杆线一次出炉疵点率低于6Sigma，效率标杆线CPH（每小时点数）提高15%。			
		年产700万套智慧显示产品塑料件生产线整体升级改造	项目在现有G03厂房内对生产线进行局部升级改造。采用新型节能技术、物联网技术、精益制造、注塑一个流等关键工艺，购置注塑机、机械手、烫金机、丝印机等设备150余台套，改造现有落后产能的生产设备,使生产效率提升10%,产品合格率提升5%,			

			能耗降低 10%。形成年产智慧显示塑料件 700 万套的生产能力(其中新增 100 万套注塑件生产能力)。			
		年产 700 万台智慧显示终端生产线升级改造	项目在现有 G01、G04 厂房内对生产线进行局部升级改造。项目基于物联网、机器视觉、工业机器人、数据采集系统等行业先进技术,购置 180° 翻转机器人、自动喷胶机器人、自动点胶机器人等设备 32 台/套,升级 MES 系统等,升级改造 2 条大屏幕智慧平板电视数字化生产线、1 条智慧显示器数字化生产线,形成年产智慧显示终端产品 700 万台的生产能力(其中新增 100 万台产能)。			
		长虹空调数字化转型升级项目(二期)	项目以“订单交付”为主线,以“智改数转”为抓手,通过投入焓差试验室、高温试验室、ATE、AOI 等 100 余套智能化、数字化研发试验及生产制造设备,充分利用物联网、互联网技术,将设备与信息系统进行集成打通的方式,实现设备的在线管理,并与现有 MES 系统进行对接集成,达成生产制造提质增效目的,建成国内先进、省内领先的变频空调智能制造工厂,推动企业从产品驱动向数字驱动转变。			
		启赛微电子封测项目(封测数字化工厂建设二期项目)	项目利用四川虹欧显示器件有限公司已建部分厂房及空地,用地面积约 26000 平方米,外购芯片切割机、植球机、焊线机等设备,新建 TFBGA、QFN 等芯片生产线,实现年产 TFBGA、QFN 等产品共计 1 亿颗的产能。			
		梓潼长虹新能源材料项目(新能源负极材料数字化工厂建设)	本项目为新建数字化工厂,依托长虹集团工业互联网建设能力,通过加装光模块、核心交换机、重量检测系统、温度传感器等设备,搭建 EHM+DCS(设备管理系统)、MES(生产执行系统)、WMS(仓库管理系统)等平台,实现数据采集、设备管理、设备组态等工厂全面信息化和智能化,保障烧结温度控制、入料混合比例、半成品粉碎研磨等关键环节均处于严格控制状态,确保设备开启后 24 小时不间断生产的高可靠率。同时,通过数字孪生技术,在中控大屏搭建出数字化工厂,实现实时监控收集、远程观察处理,对整个生产过程进行仿真、评估和优化,并进一步扩展到整个产品生命周期。同步建设 QMS(质量管理系统)、SRM(研发管理系统)、CRM(客户管理系统)以及企业大脑等平台,升级优化工厂管理,实现采购、销售、研发等全方面的数字化管理,最大限度提高生产率,优化制造环境。实现无人化率达到 75%、关键工艺步骤无人化率达到 100%、信息化率达到 100%。			

			年产 700 万套智慧显示产品钣金件生产线整体升级改造	项目在现有 G02 厂房内对生产线进行局部升级改造。采用精益制造、冲压一个流、工业信息化等关键工艺技术, 购置 630-1200T 智能化冲床、ABB 六轴机器人、1300mm 送料机、AOI 质量检测系统等设备 50 余台套以及升级现有信息化系统模块, 对原有冲压线进行升级改造后建成 1200T 和 630T 冲压自动线各 1 条, 生产效率提升 10%, 产品合格率提升 5%, 能耗降低 10%, 形成年产智慧显示钣金件 700 万套的生产能力(其中新增 100 万套产能)。			
			纸包装制品产线数字化转型项目	在工厂原生产纸制品成套设备基础上, 对重点生产设备更新换代, 更新或新增投入自动化加工设备、大尺寸印刷设备、全自动装载设备等 20 余套, 减少人工强度、提升后端加工设备效率, 提高环保处理能力, 升级产品的周转效率、数字化管理能力, 最终建成高度自动化的智能加工工厂, 实现传统纸包装工业的升级转型。			
63	舍舍得酒业股份有限公司	食品轻纺	优质白酒质量与模型管理系统	优质白酒产量提升数据模型及质量管理。	杜老师	13882595588	遂宁
64	四川佳世特橡胶有限公司	先进材料	MES+OSS 工业软件配置采集控制设备+网络通讯+数据存储管理+数据分析	MES 控制满足橡胶工艺产线实际应用要求, 实现稳定通讯和数据精准传送, 搭建基于产线管理的数据采集基础硬件并实现内网通讯显示, 满足生产管理实际情况并提示安全/报警。OSS 系统对企业生产经营过程中的数据进行采集、整理、分析并为决策提供依据和支撑。	徐老师	13982504825	遂宁
65	四川圣拉斯包装制品有限公司	装备制造	AI 视觉检测系统、智能蜘蛛手	AI 视觉检测系统需要对产品缺陷进行精准检测。	陈老师	18282516905	遂宁
66	遂宁源晗能源技术有限公司	能源化工	西门子 DCS 卡件	符合工艺要求、国际标准。	胡老师	18982519356	遂宁
67	四川坤天新能源科技有限公司	先进材料	金蝶系统	升级金蝶系统, 接入费用、发票、银企一体化模块。	宋老师	19196911538	遂宁
			筛分一体化	整合筛分与标包工序, 优化产品智能化转运生产。			
			一混智能化升级改造	提升一混工序, 智能化简化生产工序, 减少人工操作。			
68	四川佳威化学材料有限公司	电子信息	用友 U9 系统	企业全面管理系统。	郑老师	13808263337	遂宁
69	遂宁伯特利汽车安全系统有限公司	装备制造	工装夹具	1.工装夹具标识准确清晰, 导向定位系统较好, 无破损锈蚀。 2.钳体支架毛坯件: 耐久性高, 稳定性高, 灵敏性高。	胡老师	13649080998	遂宁
70	遂宁拓普汽车底盘系统有限公司	装备制造	SAP	企业全面数字化管理。	张老师	15309061081	遂宁
71	四川政宇摩托车制造有限公司	装备制造	ERP 系统实施应用	面提供强有力、全方位的技术支持和服务, 和客户一道在社会信息化的进程。	张老师	15881073900	遂宁

			焊接机器人	机械臂配备了高精度的传感器和控制系统，可以准确控制焊接电流、电压和速度等参数，确保每个焊缝都达到质量标准。			
			激光切割机	激光切割机可以与先进的计算机数控系统(CNC)完美结合，形成高度自动化的生产流程，显著提高生产效率和产品一致性。			
			涂装生产线	涂装生产线全线各烘干系统的设计参照国外的设计理念和参数，采用优质不锈钢网链输送，运行平稳，烘道室体均采用桥式结构（密封底涂炉除外），保证了炉温的均匀性和稳定性，提高了热能的效益性。			
72	四川裕能新能源电池材料有限公司	先进材料	系统电气柜	定制系统电气柜。	黎老师	13309068699	遂宁
73	四川裕宁新能源材料有限公司	先进材料	自动控制系统	定制自动控制系统。	黎老师	13309068699	遂宁
74	阿宁食品	食品轻纺	自动化冷链降温	根据食品包装前相关温度控制的条文,对标现场实际温度情况(造成部分不达标的物料温度)公司对此作出调整方案，采取螺旋中途翻框自动模式，实现在螺旋隧道内物料经过两次冷却条件。	袁老师	19908062603	遂宁
			自动拆包流水线	寻求自动化拆包设备来降低人工劳作起到降本增效的目的，			
			自动安装、摘取衬板、挂钩流水线	在这个过充中，需要大量的人力，希望能够开发一款自动安装衬板、挂钩等装置；希望开发一款自动摘取衬板、挂钩的流水线。			
75	四川欧邦生物科技有限公司	医药健康	智能化生产设备	安瓶分托入托装盒装箱联动包装设备、洁净传递窗设备、排风机组设备、制冷空调设备、制药专用全自动提升混合机、车间净化系统。设备符合兽药 GMP 标准。	冉老师	13882517404	遂宁
76	四川佰思格新能源有限公司	先进材料	环保除尘设备	环保除尘设备，除尘力强。	吕老师	15210992133	遂宁
77	四川阆忻钎精密五金制造有限公司	装备制造	折弯机 7 台、激光切割机 2 台、焊接设备 4 台	数字化产品类包括工业软件、智能装备（硬件）。	唐老师	15983077875	遂宁
78	遂宁市凡是食品有限公司	装备制造	智能检测装备	产品符合智能检测装备通用技术标准等。	郑老师	15196907244	遂宁
79	四川省海滋食品有限公司	食品轻纺	系统集成	目前我公司研发了 CRM 客户管理系统，仓储管理系统，安全生产系统，生产流程系统，需要系统集成及可视化统一管理。	邓老师	17738724183	遂宁
80	四川佳世特橡胶有限公司	先进材料	智能生产工艺优化实时监控系统	公司专注于高性能改性橡胶材料的生产，特别是在核电站、油气田等高要求应用中，生产工艺的精准控制至关重要。当前的生产工艺依赖于大量的人工监控和经验积累，无法有效应对复杂的工	殷老师	18980180520	遂宁

				艺参数波动以及批次间的差异。因此，需要开发一套智能化生产工艺优化与实时监控系统，利用物联网技术及工业大数据分析，对生产过程中各项关键参数(如温度、压力、配比等)进行实时监测和自动调整，确保每一批次产品的质量稳定性。			
			基于 AI 的密封材料性能预测与质量检测系统	由于核电、军工等领域对橡胶密封材料的性能要求极高，现有的质量检测手段主要集中在出厂后的实验室检测，存在滞后性。为此，公司需要开发一套基于人工智能(AI)技术的材料性能预测与质量检测系统。该系统将结合机器学习算法，对原材料的批次、生产工艺参数和历史质量检测数据进行分析 and 建模，实现产品性能的在线预测与智能化质量检测。同时，可结合图像识别技术，对产品外观质量进行自动化检测，减少人为误差。			
			供应链协同与数字化管理平台	公司在国内外拥有众多客户和供应商，供应链的管理复杂且涉及多方协作，尤其在“南水北调”、轨道交通等大型项目中，材料供应的及时性和准确性至关重要。因此，需要建设一个供应链协同与数字化管理平台，将供应商、生产车间、仓储管理和物流运输环节无缝衔接，形成端到端的供应链可视化管理系统。该平台将集成订单管理、库存控制、物流跟踪和交付状态反馈等功能，并通过大数据分析对供应链进行动态调整，提高供应链管理的效率和响应速度。			
81	四川并济科技有限公司	电子信息	高性能运算服务器及绿色先进数字基座	绿色现代化数字基础底座(智算中心机柜及相关配套措施)及国内外先进高性能运算服务器及管理软件。	史老师	18140082055	内江
82	四川省晨田机床制造有限公司	装备制造	在线检测	在测量区内，确保拖板、支架等工件的尺寸、形状以及加工过程中的加工精度、主轴转速、进给速度刀具磨损等不被测物体的轴向位置改变或者横向振动等因素影响。	罗老师	18782179663	内江
83	四川鼎佳亿新能源技术有限公司	装备制造	定制研发生产管理系统	定制研发生产管理系统,定制软件实现跟踪生产经营全动态掌控建立数字化绿色数据信息云平台。实时监控生产设备售后运维情况系统。	谭老师	19961775572	内江
84	四川观宇玻璃实业有限公司	先进材料	计划与调度:玻璃生产计划制定和智能排产	通过玻璃生产计划制定和智能排产，优化资源配置，提高生产效率。	卢老师	17398841217	内江
85	晶益通(四川)半导体科技有限公司	电子信息	生产排产、生产作业全流程化自动、数字化提升	生产工序复杂、流程较多，需要进行统一精益性生产排产规划和生产过程中的数字化可视化管控。	余老师	18161411290	内江
86	四川林蝶食品有限	食品	仓库管理，对岸区、	修建标准化生产车间、智能化流水线仓储。	林老师	19160836888	内江

	公司	轻纺	库位、原料、半成品、质量、批次、条码等进行数字化管理。				
87	四川明泰微电子有限公司	电子信息	设备管理	日前,我公司已对设备管理流程进行了优化和完善,但较多的设备数量需要大量的人工和时间去开展设备的维护管理和保养,亟需引入自动化和智能化的设备管理系统,实现设备的自动巡检、故障诊断和维修,提高设备的可靠性和稳定性,继而提升公司整体运营效率和智能化水平。希望专家提供专业的针对我公司设备特性的系统性指导;推荐服务能力及具有集成电路行业成功经验的系统服务商;组织参观学习同行业龙头企业的智能化改造数字化转型典型场景建设。	陈老师	13568500885	内江
88	四川内江威宝食品有限公司	食品轻纺	生产工艺优化、质量智能检测	产品生产效率及质量品控,减少人工挑选的不足。	廖老师	18881436971	内江
89	四川兴旺腾达新材料有限公司	先进材料	工艺设计	迫切需要车间部署有线无线局域网,数控生产设备通过无线网络实现互联互通,接受数字系统的数据管理;ERP系统需采用公司统一部署,通过本地工厂内建设服务器机房实现私有云部署。通过数字化转型,使企业实现管理方式的革新,提高效率降低成本提升客户的满意度。	黄老师	13541632327	内江
90	中建材耀华(内江)节能玻璃有限公司	先进材料	智能三银 Low-E 镀膜玻璃及高端节能幕墙配套项目	全自动化生产线,能满足高端节能 Low-E 玻璃的生产,如双银、三银、无银产品。	王老师	15831845666	内江
91	中铁隆昌铁路器材有限公司	装备制造	质量管控:ω型弹条尺寸在线视觉识别检测	采用视觉识别技术,实现ω型弹条自动抓取,各工艺控制尺寸的在线准确测量,实现数据实时记录。	周老师	13678322731	内江
92	四川省内江旭源机床有限公司	装备制造	装备产业-生产环节	生产系统数字化管理。	刘老师	13541180706	内江
93	四川东林重工科技股份有限公司	装备制造	带式输送机生产线监控及远程运维	智慧矿山、智能化、无人值守是未来行业发展的必然趋势,通过电控系统、故障诊断等远程运维技术提高设备的可靠性和运行效率。	李老师	13551506145	内江
94	四川金顶顺采矿业公司	先进材料	智能化窑炉	自动化:从原料配比、输送,到燃烧控制、温度调节等环节,均可实现自动化操作,减少人工干预。智能化:通过传感器、控制器等设备,实时监测窑炉运行状态,并根据数据分析,自动调整运行参数,优化生产过程。网络化:将窑炉与其他生产设备、管理系统连接,实现远程监控、数据分析和故障诊断。	舒老师	17381587884	乐山

95	四川德胜集团钒钛有限公司	装备制造	全工序成本自动核算	实现公司级-厂部级-生产车间级产线级-班组级的成本在线核算体系建设，包括计量设施、智能盘库等。	王老师	18188444465	乐山
96	宜宾天瑞达汽车零部件有限公司	装备制造	EGR 阀装配线智能化升级改造（二期）	蝶阀组装线智能化改造实施和提升阀组装线智能化改造。在数据方面要求在线检测，数据追溯及统计、工艺监控以及可视化等方面。	赵老师	13678317771	宜宾
97	宜宾中车时代新能源有限公司	装备制造	生产线智能数字化	将现有的生产线进行智能化、数字化改造，引入智能机器人、自动化设备等，实现生产过程的自动化、数字化，提高生产效率和产品质量。	沈老师	18574427658	宜宾
			仓储物流自动化	我们的物流仓库现阶段仍然依赖人工操作，导致物流效率低下和错误率较高。希望引入智能物流设备，如自动分拣机器人、智能搬运设备等，实现物流过程的自动化和智能化。			
			品质检测智能数字化	为了提升产品质量，我们需要引入智能品质检测设备，如智能相机、智能检测仪器等，对产品进行全面的质量检测、监控、分析和自动化预警。			
98	宜宾金森林业投资开发有限公司	食品轻纺	林业基地数字化管理	林业基地数字化管理	樊老师	13568114797	宜宾
99	宜宾绿野农业开发有限责任公司	食品轻纺	产线数字化改造	产线数字化改造，实现标准化工业生产。	蒋老师	13036493029	宜宾
100	宜宾市富能包装材料有限公司	食品轻纺	产品设计、生产作业、质量管控	现代化工厂（节能减排、提质增效）。	张老师	13608292777	宜宾
101	四川省派派思食品有限公司	食品轻纺	智能化管理	通过数字化工具实现质量管控、仓储配送高效协同及数据应用，实现订单处理、车辆调度、货物装载、质量追溯、数据分析与优化全生命周期管理。	曹老师	19960448086	宜宾
102	四川敏创智能安装工程有限公司	电子信息	数据应用	利用可视化数据分析工具或数据模型，推动数据汇聚和应用，推动数据全流程汇聚、应用和共享，实现研发设计、经营管理、财务管理、客户服务等方面高度协同。	李老师	15183903758	宜宾
103	宜宾丽雅卫生材料科技有限责任公司	食品轻纺	数据应用	水刺无纺布行业设备复杂、水质要求高、能耗大，本次需求是基于该行业智能化改造与数字化转型中关键一环，围绕新一代信息技术与制造业融合发展的过程，以智能制造为主攻方向，通过工业互联网创新应用为着力点，推动企业从自动化走向数字化、智能化。通过数字技术对制造业发展产生的放大、叠加和倍增作用，旨在通过数据生产、存储、交互、分析和应用，带动技术、资金、人才、物资等要素的优化配置，从而降低生产成本，提高生产效率。	章老师	17605849367	宜宾

104	宜宾森蓝精密仪器设备有限公司	装备制造	质量控制	通过智能在线检测、质量数据统计分析和全流程质量追溯，实现精细化质量管控，降低不合格品率，持续提升产品质量。	郭老师	15183106808	宜宾
105	宜宾市顶古山薯业有限公司	食品轻纺	生产作业-工艺流程优化	红薯蛋白与淀粉同步提取工艺流程升级优化，协同化、智能化改造。	崔老师	17713498810	宜宾
106	广安摩珈生物科技有限公司	能源化工	综合能源系统集成	自动化实时收集、监测、统计厂区内各区域能耗(水、电、气、汽)及碳排放数据，并形成数据信息汇总及反馈云平台，同时与公司的DCS生产系统、环保管理系统等形成集成。	马老师	19372033558	广安
107	广安诚信化工有限责任公司	能源化工	视频系统扩容	频监控系统扩容新增监控 250 个。	赵老师	19138620325	广安
108	四川耀业科技股份有限公司	装备制造	动力设备关键零部件定制	生产设备智能化改造、关键工序机器人替换、数字化集成技术需求。	曹老师	13320291277	广安
109	四川云隼电子科技有限公司	装备制造	3C 产品加工	公司专业致力于手机壳、笔记本电脑、汽配、小家电产品，摄影零件及五金金属件等 3C，CNC 精密加工机构件多品种、小批量、多工序、高质量、短交期等，同时电子产品的轻薄、低功耗、高性能需求，在生产过程中实现打磨、清洗、贴膜、CNC 加工、检测等全工序集成加工，不但避免了成品率低，也避免了原材料的浪费。	高老师	19381474918	达州
110	通友微电(四川)有限公司	电子信息	电感产品	PIM 一体成型电感,产品有近二十个系列(1.0*0.5mm~30*20mm),超 430 个料号,目前 15*15mm 规格内已实现量产,并接受定制开发。产品特性: 1.具有全封闭磁屏蔽结构,具备高抗干扰性。2.一体化的电极结构,开路风险小。3.超导材料低 RDC、高饱和电流。4.产品应用温度宽等优点,综合性能处于国际领先水平。	欧老师	18483607290	巴中
111	四川江口醇隆鼎酒业有限公司	食品轻纺	智能化仓储设备	目前公司仓库无法满足使用需要,无成品酒堆放场地,加之厂区无新增建设用地,只能建设智能立体仓库,满足仓储需要。实现无人化仓库,自动存取、堆码。	苟老师	18613232666	巴中
			智能安防升级、销售系统升级	智能安防系统帮助园区管理人员对园区内人员行为、环境风险等因素进行智能化分析,链接人、车、物、场景,实现园区集群化管理,大幅提高园区安全管理水平,有效增强管理人员的整体信息掌控力并降低运营成本。针对私自罐装并携带,通过图片、视频进行算法训练,使用 AI 视频监控+行为分析,实时对此类事件进行警报并通知相关管理人员;智能销售系统能够实现全方位数据统计,主要包括客户信息管理、销售线索挖掘与分配、销售过程管理与跟踪、销售数据分析与报告等。智能销售系统通过收集、整理和分析客户信息,建立全面的客户数据库,销售人员可以快			

				速查找和更新客户信息，实现客户信息的共享和协同管理，确保客户信息的准确性和完整性。			
			制曲车间升级改造	通过高精度环境控制实现制曲高效生产的管理系统，对影响曲霉的生长和代谢温度、湿度、CO2 浓度、O2 浓度等环境条件进行数据采集，并与通风和除尘设备进行集成，通过一定的算法自动化调节车间内的环境参数，在精准设定的环境内生长，提升产能，同时降低管理成本。			
			灌装车间升级改造	通过对现有灌装车间进行全面系统的升级改造，优化提升生产效率。主要实施内容：1.引进智能化包装设备，实现自动化照酒、封箱等系列工作流程，提高包装速度减少人为错误。2.生产流程优化：重新规划生产线布局，减少物料搬运距离与等待时间，实施精益生产，确保生产流程顺畅无阻。			
112	芦山湘邻纺织有限公司	食品轻纺	智能化生产设备	采购粗细联自动运输轨道系统、改造粗纱机、采购细纱自动集体落纱系统、设备运行监管系统等。含电机类产品电机须符合国标节能。	张老师	13795911888	雅安
113	芦山天悦纺有限公司	食品轻纺	智能化生产设备	自动抓包机、单轴流开棉机、自动混棉机、精清棉机、梳棉机、自动并条机、全自动粗纱机、集落长车细纱机、细络联自动络筒机、蜂窝滤尘器、智能空调、螺杆空压机、高低压配电室、低压变压器等含电机类产品电机须符合国标节能,暂无具体标准。	任老师	18048456922	雅安
114	四川创科慧科技有限公司	能源化工	制造企业生产过程执行管理系统(MES)	实时监控和控制生产过程,从生产调度、生产计划、质量管理、设备管理等多个方面，优化生产流程，提高生产效率和产品质量。通过 MES 系统，实时掌握生产状态，及时发现并解决问题，实现生产过程的透明化和可控化。	龚老师	13670288786	资阳
			锂电池自动注液机	1.注液精度：注液后±0.12g；2.设备产能：≥100PPM/分钟（参考型号 18650/2000mAh3C 动力型，三元材料体系），实际产能由电池容量和吸液速度决定。3.注液方式：分段注液（五次）、分段吸收（十次）。4.设备占地尺寸：14.2×1.25×1.81m(长×宽×高)。5.设备颜色：材料本色（不锈钢、铝合金、零配件）。6.生产合格率≥98%，补液后合格率≥99.5%。7.设备稼动率≥95%。8.可与 MES 系统对接。			
115	四川福兴新材料有限公司	先进材料	工业硅全过程自动化控制系统	1.建设智慧工厂，围绕全厂安全监管、重点设备、过程控制自动化、人员管理等方面，充分利用物联网、传感技术、5G、人工智能、大数据等新一代高科技技术，搭建智慧企业云平台。2.建设智慧安全监管系统，即针对生产运行过程中存在的高处坠落、物	吴老师	18986785998	阿坝

			<p>体打击、触电事故、机械伤害、违章作业、违章指挥、随意破坏防护设施、工人的违章操作等问题，结合人工智能、物联网、移动互联网、GIS+BIM 等先进技术，在智能监控、出入管理、电子监工、智慧围栏、安全教育、危险预防、智慧运维、人员定位、安全巡检、区域入侵、安全帽识别、人脸识别等智慧化业务应用，总的来说就是要采用技术手段，对企业各区域危险源进行监测和预警，能够有效预防企业重大危险事故发生，采用信息化手段对企业安全管理流程进行监督，实现企业管理透明化、可视化，更方便的进行企业安全管控。</p>			
--	--	--	--	--	--	--