

附件

第一批四川省制造业智能化改造数字化转型场景需求清单（部分）

序号	单位名称	场景需求名称	场景需求描述	联系人	联系方式
1	成都优赛诺生物科技有限公司	基于人工智能辅助的异体通用型细胞治疗产品自动化产线改造	1.建立全生产管理体系的可追溯系统，能够生成电子批记录，满足国家药品监督管理部门要求。 2.在无菌隔离器内采用自动化机器人进行产品制备工艺的操作，并通过人工智能算法学习，对工艺中的关键环节如磁珠分选、基因编辑等实现学习和应用，提高操作精度并提升操作效率，逐步取代人工，减少制备过程中带来的误差和效率问题。	姚喆	13880605741
2	成都欧林生物科技股份有限公司	生产车间 BMS/EMS 管理系统	公司扩充产能，为了更好的对生产过程环境和温湿度进行集中检测控制管理需推动系统数字结构性变革。	陈传凤	18080459092
3	奥泰医疗系统有限责任公司	高场磁共振磁体绕线、焊接（生产作业）智能化改造项目	采购 2 台焊接机器人，采购 6 台绕线机器人，投资总额 500—1000 万元。	江腾达	18190909296
4	成都润兴消毒药业有限公司	生产及试验环节数字化升级改造	对生产线及实验线进行设备数字化升级，实时掌握生产动态，提供产能的同时加快库存及产品周转，提升客户服务标准，实现产品+服务运营的公司战略。 建立润兴数字化平台，实现产、销、采、质、财、人等综合业务实现互联互通，积累大数据利用算法分析实现业务数据可视化，为公司管理层的经营提供决策支持。	孙鹏	13088075137
5	瑞星久宇燃气设备（成都）有限公司	工艺设计数字化改造	通过制造机理分析、工艺过程建模和虚拟制造验证，实现工艺设计数字化和工艺技术创新，提高工艺开发效率，保障可行性。	张丽	15982258255
6	四川远星橡胶有限责任公司	数据应用-数字孪生	建立基于工厂孪生数据驱动的虚拟工厂模型和物理工厂同步运行及反馈机制，实现智能工厂生产系统的虚拟验证与同步运行。	兰金华	13914967579

序号	单位名称	场景需求名称	场景需求描述	联系人	联系方式
7	成都鑫泽机械有限公司	基于工艺与过程的最优生产计划与调度	基于工艺与过程的最优生产计划与调度。	黄灿林	13540756820
		研产供销服全业务场景的质量管控	研产供销服全业务场景的质量管控。		
		基于故障预测和健康管理（PHM）的数智化设备管理	基于故障预测和健康管理（PHM）的数智化设备管理。		
8	成都壹佰科技有限公司	高速精密开料刀具生产线智能化改造及数字化转型升级	通过高速精密开料刀具生产线智能化改造及数字化转型，解决精益生产管理问题，解决可视化和智能化的计划调度，智能化的生产作业，有效的质量管控和智能化的配送体系。	尹晋科	15390089686
9	成都攀钢嘉德精工科技有限公司	完善数字化转型信息化系统建设	完善数字化转型信息化系统建设，实现产品工艺、设备、供应链的数字化管理。	胡值	18328374608
10	四川苏克流体控制设备股份有限公司	基于自动化试压设备的质量管理	通过数字化改造实现自动化试压质量管理以及质量数据运用。	裴宇峰	15196675613
11	成都市浩瀚医疗设备有限公司	生产环节的智能化计划排产与调度	通过数字化智能化改造，实现智能化计划排产与调度、数字化质量管控和设备管理。	王通	18227628231
12	四川新华西乳业有限公司	乳制品（食品）行业数字化营销平台及食品安全数字化在线检测平台打造	为产品追溯码赋予营销功能、提升数字化营销场景丰富性及用户体验感、清洗海量数据。	秦春燕	17781284039
13	四川筑盾人防工程设备有限公司	质量精准追溯	时间全流程质检检验数据采集，各阶段质量数据有限关联。	邓丽珍	18828050610
		车间智能排产	物料无法实现精细化管理；订单数据多，管理混乱；工艺生产进度不透明、难把控；仓库管理混乱；数据分析缺失，无法指导决策；设备运行效率高、稳定性一般。		
		生产计划优化	生产计划的调整；工艺部门数据的核定；制定标准作业流程；标准作业工时；完善BOM清单。		

序号	单位名称	场景需求名称	场景需求描述	联系人	联系方式
14	四川省蔬菜饮食服务有限责任公司	食品制造业在生产环节的协同管理	解决食品制造业在生产环节的协同管理。	赵宁	15397217996
		食品制造业在销售环节的智能营销支持	解决食品制造业在销售环节的智能营销支持。		
15	四川新开元制药有限公司	原料药连续流微反应自控升级绿色发展技改	确保原料药生产环节的安全、环保、绿色、质量品质提升（重点工艺的连续流反应技术引进）。	张昭琼	15183229564
		药品生产质量管控-药品生产检验记录与档案一体化智能管理	实现档案记录的无人化交接，线上自动领用、生产检验记录赋码下发，系统识别档案平衡归档为，系统报表点检过程，为质量监管把关，提升药品生产检验数据管理的完整性、规范性和效率。		
		药品生产制造-生产环节	一车间右酞 40 密闭称量包装。		
		电子数据自动备份还原系统+CDS 数据服务器	用于实验室电子数据的系统自动备份及数据的还原，解决人工硬盘定期备份可能存在备份不及时，数据丢失，浪费人力的情况。实现实验室检验数据的安全贮存。		
16	四川沃伦电气制造有限公司	财税一体化 ERP 系统实施	从销售下单开始，贯穿生产、采购、入库、发货等全供应链环节的信息化管理，实现财务成本的准确估计，实现供应链各环节计划的有效控制。	钟荃	13890071110
17	自贡海龙生物科技有限公司	人机协同作业	通过制造车间运行管理数字化、设备数控自动化、产线灵活配置等方式，实现智能化生产作业和精细化生产管控，提高生产效率，降低成本。 通过市场订单预测、产能平衡分析、生产计划制定和智能排产，开展订单驱动的计划排程，优化资源配置，提高生产效率。	黄自莉	17713601798
18	自贡市弘毅锅炉配件有限公司	弘毅锅炉重大装备关键零部件制造车间数字化转型建设	集成机器人、人机交互设备等智能装备，实现智能化生产作业和精细化生产管控，提高生产效率。	钟峰	18681308881
19	攀枝花钢城集团有限公司	能源集中管控平台	为深入贯彻国家智能制造战略，全面提升能源动力系统设备本质化和基础自动化水平，提高能源综合利用和生产效率，钢城集团拟打造集水、电、风、气、热力等能源集中管控的一体化平台。	余韵	13882399872
			借助信息化手段，在集团层面建设统一的项目、财务管理一体化平台，涵盖投资规划、投资计划、项目立项与可研决策、项目实施、投后管理、退出管理、产权管理到项目后评价的全生命周期闭环管理，实现对投资项目的规范、高效管控。		

序号	单位名称	场景需求名称	场景需求描述	联系人	联系方式
20	四川安宁铁钛股份有限公司	数据治理及数据资产入表实施方案	数据治理及数据资产入表实施方案。	曾成华	13882366665
21	四川宝晶玻璃有限责任公司	数字化集成中心	DCS: SCADA+ PLC 的生产现场控制系统。包括配料、熔制、成型、检测、环保以及厂区安全监控,实现自动化、智能化制造运营流程。	李东渝	13982775690
22	泸天化(集团)有限责任公司	生产线设备智能化、信息化改造	物料在产线内设备自动化取料、投料。物料在工序间自动化智能流转。	傅宇	13909087312
23	东方电气集团东方汽轮机有限公司	自主燃机燃烧器数字化产线	针对自主 F 级 50MW 燃气轮机燃烧器制造过程中欠缺先进工艺技术及自动化装备进行研究攻关及提升建设,融合数字化生产管控手段,提升公司燃机关键部件制造能力和水平,实现 F 级 50MW 燃气轮机燃烧器制造国产化,为实现自主重型燃机产业化、规模化奠定基础。	吴海峰	15196363290
		重型燃气轮机转子数字化车间	以公司现有燃机转子制造重型车间为基础,统筹优化车间及产线布局,应用自动化装备、人工智能技术,融合数字化生产管控手段,全面提升燃机转子产能,提高质量及技术水平,降低制造成本,实现燃机全系列机型的转子生产制造能力。		
		核控制棒数字化车间	以公司现有控制棒驱动机构研制技术为基础,针对控制棒驱动机构制造过程中欠缺先进工艺技术及自动化装备进行研究攻关及提升建设,融合数字化生产管控手段,提升公司控制棒驱动机构各部件制造能力和水平。		
24	二重(德阳)重型装备有限公司	燃机轮盘智能产线建设	1.目标:实现燃机产品轮盘等饼类件的自动化、智能化排产和生产,提升加工效率和质量保障,打造为公司数字化生产现场的亮点工程。 2.拟建地点:二重装备铸锻公司机加厂生产一工段部分区域。 3.建设内容与规模:布局立式车床加工中心,配套相关设施形成无人自动化,智能化生产线,具备燃机轮盘的加工能力。	高林	13778209533
		传动接轴数字化生产线建设	1.构建完善的 MBD 设计工艺一体化平台,完成全三维的模型定义和标注、产品全生命周期的数字化管理以及设计、工艺、制造的一体化流程研究,实现 MBD 技术在重型成套装备的工程化应用。 2.构建生产作业智能管控系统,辅助生产作业人员合理编写项目生产计划、物料计划、作业计划、工辅具准备计划,提升生产作业的科学性和准确性。		

序号	单位名称	场景需求名称	场景需求描述	联系人	联系方式
			3.构建能源管理智能管理平台，实现绿色制造。对接轴制造设备能耗进行实时监测和分析，提高能耗的可持续性和环保性。		
		核电反应堆冷却剂管道专业数字化生产线项目	1.利用数字化手段，提高质量工作处理效率，确保数据记录准确性，同时在相关数据的填报中做出预警，相关人员及时处理，减少质量问题的发生。 2.使用数字化手段将各节点的设备、人员、生产进度等情况实时展示，并详细记录整个计划的执行情况，为后续总结分析优化生产计划编制提供数据支撑。 3.建立基于知识图谱的安全生产数据平台，实现对安全设备设施的预测性维护，加强安全生产管理水平。		
25	德阳天元重工股份有限公司	基于三维扫描的数控加工编程	通过激光扫描大型铸钢件毛坯生成三维模型，基于扫描的实物模型进行数控编程，生成数控加工程序。	杨芙蓉	18016104732
		特大厚板组成的索鞍部件及其产品附件的自动化焊接	通过自动化焊接装备的系统集成，实现特大厚板（≥100mm）组成的索鞍部件及其产品附件的自动化焊接。		
26	四川钢研高纳锻造有限责任公司	超声波探伤全自动化系统	对盘、环锻件成品进行全自动超声波探伤检测，包含自动上下料、自动检测、自动判定检验结果、检测报告自动输出、检测过程数据自动保存。	唐超	13811914190
27	德阳欣旺达新能源有限公司	锂离子电池模组的数字化研发和制造	通过精益生产管理、工艺过程控制优化、产线灵活配置、设备协同作业，实现智能化生产作业和精细化生产管控，提高生产效率，降低成本。	卢尚熹	17727584675
			利用可视化数据分析工具或数据模型，推动数据汇聚和应用，推动数据全流程汇聚、应用和共享，实现研发设计、生产制造、经营管理、质量管控、产品追溯、市场营销等方面高度协同。		
			利用可视化数据分析工具或数据模型，推动数据汇聚和应用，推动数据全流程汇聚、应用和共享，实现研发设计、生产制造、经营管理、质量管控、产品追溯、市场营销等方面高度协同。		
28	德阳华智精密科技有限公司	生产运营管理系统	对工厂现有产线及后期计划采购的各类设备之间实现互联互通、数据的实时采集与处理、生产过程的自动化与智能化；对生产数据进行深度剖析加以利用，优化生产流程，提示生产技术；实现生产流程精细化管控；预引进智能决策系统和预测性维护技术，降低设备故障率。	段琼	18583360129

序号	单位名称	场景需求名称	场景需求描述	联系人	联系方式
29	四川利森建材集团有限公司	生产线智能化改造数字化转型及安全提质升级改造	1.智能安全生产管理系统,含定位软件、视频监控管理软件、操作系统(银河麒麟操作系统)等;2.原煤汽车桥式自动采制样机;3.生产智能化设备管理系统。三项智能化改造内容共计投资约800万元,项目在原有厂区内场地上建设,不新增土地,对环境无任何影响;项目建成后,大大减少劳动成本,提高了智能化数字化水平,降低了生产安全风险。	傅利华	15883877086
30	德阳市美妆庭纸业有限公司	生产作业智能化改造	需要通过精益生产管理、工艺过程控制优化、产线灵活配置、设备协同作业,实现智能化生产作业和精细化生产管控。	黄拯丞	15808389870
31	德阳九鼎电气有限公司	非标大型结构件自动化焊接	目前的自动化焊接机器人操作模式是对焊缝进行识别编程后再焊接,对复杂不规则的焊缝工作效率远不如人工焊接,因此,非标大型结构件自动化焊接目前最大问题是仅能试用于部分规律焊缝的焊接,无法在产品焊接中大面积应用。	林刚	15982936546
		非标大型结构件自动化磨喷涂等表面处理	现有的自动化打磨喷涂设备操作不便,仅适合流水线产品,无法适应我公司生产大型结构件的特点。根据产品特点以及不同客户需求其打磨喷涂的要求各不相同,现有人工打磨喷涂质量不可控、成本高。该场景暂无成熟经验可以借鉴,目前急需一种自动化打磨喷涂技术应用。		
32	德阳川发龙蟒新材料有限公司	新能源正极材料生产制造数字化建设	设备自动化、工艺模块化、订单数据化、产线无人化、工厂智能化。	吴玉龙	15884256842
33	四川六合特种金属材料股份有限公司	六合特材智慧工厂建设规划(1、2)	设备、产线数据采集、集成、优化排产、配料;设备生命周期全过程管理;设备、班组能源采集、分析、优化能源配置。	倪文钰	17309005123
34	嘉陵江亭子口水利水电开发有限公司	水力发电产业-安全生产环节-现场安全管控	依托大数据、物联网等先进技术,紧密围绕发电企业安全生产,通过整合现场感知资源,按相关业务标准对现场人员、作业过程、环境等安全要素进行全方位业务集成与智能联动,提供统一的智慧电厂安全管控业务服务和智慧电厂安全生产解决方案,满足面向人员安全管控、作业环境安全管控、厂区周边环境安全管控等不同场景下的应用需求,促进电力生产企业数字化管理、智能化管控水平的提升。	蹇林	18080066926
35	遂宁思瑞食品有限公司	能源监测管理系统	建立能耗全面监测、能效分析优化和碳资产管理系统,实现制造全过程的精细化能源管理,提高能源利用率,降低能耗成本。	张小丽	15181900084

序号	单位名称	场景需求名称	场景需求描述	联系人	联系方式
36	四川江淮汽车有限公司	汽车制造产业-生产作业环节	生产现场智能化设备（如机器人）和自动化输送设备（如 AGV）。	李达军	15881945868
37	四川晨光博达新材料有限公司	安全生产-远程控制及生产监控大数据平台	提供远程控制的改造和升级，优化生产远程控制能力增加数据收集；扩大生产现场监控范围，提升远程巡检监控能力；提升安全生产双预防管理的数字化和信息化管理模式，实现安全生产+数字化管理转型要求。	秦魏	18919569960
38	四川久润泰科技有限公司	数据分析与预警	通过数据采集、整合、存储、实时处理分析，实现效率优化、质量控制、预测性维护等。	刘国玖	18181629999
39	四川新明塑业有限公司	矿用管材数智生产线	公司以产定销，适度库存，因客户需求变更频繁，加上产能限制，导致生产效率亟待提升。希望通过精益生产管理、工艺过程控制优化、产线灵活配置，实现精细化生产管控，提高生产效率，降低成本。	杨建勇	15928378966
40	四川鸿宇恒创塑料制品有限责任公司	全自动化数字智能混料系统	全自动化数字智能混料系统项目是对传统聚氯乙烯配混系统的全面技术升级，通过引入先进的 SmartPLC200+聚氯乙烯配混系统，并结合工业物联网（IIOT），实现资源的优化配置，提高生产效率、降低成本、优化产品质量以及实现可持续生产。	胡莉	13541604588
41	内江融通高科先进材料有限公司	数字化工厂系统建设	引入 ERP、MOM、WMS、SRM、LIMS、QMS、DCS、EHR、BI、ETL、SPC 等软件系统。	黄林	13398118010
42	四川富乐华半导体科技有限公司	智能仓储	1.存储需求：通过立库有效利用空间，同时为了保护产品需要做氮气。 2.存取效率需求：节拍需要能够满足车间 8 台自动化上下料的供应。 3.安全性需求：立库在运行过程中需要确保人员和设备的安全。因此，在设计过程中应考虑安全防护措施，如设置安全护栏、安装紧急停止按钮等，并定期对设备进行维护和检查，确保设备的正常运行。 4.灵活性需求：能够根据业务的发展变化，可能需要进行调整或扩展。在设计时应考虑采用模块化、标准化的设计方案，以便在未来能够方便地进行改造和升级。 成本效益需求：性价比要高。	骆扬	15370771997
		全流程追溯	能够产品正向、逆向追溯。 需要实现： 原材料追溯：需要记录并追踪产品所使用的原材料来源、批次、质量等信息，确保原材料符合生产要求和质量标准。		

序号	单位名称	场景需求名称	场景需求描述	联系人	联系方式
			生产过程追溯：详细记录生产过程中的关键步骤、操作人员、生产时间等信息，确保生产过程的可控性和可追溯性。 质检信息追溯：记录产品的质检结果，包括各项指标的检测数据、合格与否的判断等，确保产品质量的稳定性。 仓储与物流追溯：对产品在仓库中的存放情况、出入库记录以及物流运输过程进行追踪，防止产品在存储和运输过程中出现问题。		
43	四川汇宇制药股份有限公司	医药制造产业--生产、质量、销售环节	需求涉及到全面的供应链管理，包括上游供应商管理、内部物流、产品销售及其追溯。为确保符合这些质量标准，我们需要与多个供应商合作，采购符合不同标准的原材料；在仓库中，必须区分标记这些不同标准的物料；生产计划需详细注明相应的质量标准；而在生产过程中，各部门人员必须根据这些标准执行领料、生产、包装、存储和发货操作。	彭润波	18980001083
		工业物联网标识解析医药行业二级节点	当前，医药制造领域的产业链模式主要是串行式工程和以仓储为主导的模式。这两种模式都存在着效率低下、成本较高等问题。因此，我们需要统一的编码标识来优化生产流程，减少等待采购的时间，并确保原材料的充足和合理利用。 标识解析二级节点的方案可以帮助企业轻松处理多语言标识，并确保每个标识的准确性和规范性。此外，标识解析是国家食品药品监管部门推行的重要信息化建设项目，各制药企业需要积极响应政策要求，确保药品的可追溯性和安全性，避免可能的法律风险和处罚。		
44	内江金鸿曲轴有限公司	生产作业控制平台研究与运用	减少产品转产时间，提高转产效率。实现产品质量的精准追溯，减少质量问题发生。	刘星	13551509321
45	乐山一拉得电网自动化有限公司	产品设计环节数字化应用	拟通过结合多物理场仿真与数字孪生技术，优化产品设计流程，提升设计效率和产品性能。计划实施集成设计平台，加快产品从概念至市场的转化速度，通过确保设计的精确与可靠，降低设计成本，缩短研发周期，以提高产品质量与生产可靠性，旨在支持电力行业智能化改造与数字化转型。	胡天祥	13308138608
46	四川德胜集团钒钛有限公司	炼钢生产调度智能管控平台	通过对炼钢生产过程数据收集整合并挖掘分析，训练生产工艺相关系列模型，沉淀冶金专家知识及炉长操作经验，构建钢铁工业智能模型，为转炉吹炼推荐出最优操作参数组合，达到安全生产、节约生产成本、提升炼钢生产效率等目标。	谢丹	13547214500

序号	单位名称	场景需求名称	场景需求描述	联系人	联系方式
		铸轧一体化系统	通过铸轧一体化管控平台,实现连铸与轧钢衔接流程的自动化、信息化管理,打通连铸、轧钢信息壁垒,实现数据胡同共享,提高数据采集自动化程度,提高数据采集自动化程度,提高铸坯及钢材质量管控,提高劳动生产效率。		
		环保管控治一体化平台	通过对厂区内有组织排放,无组织排放、清洁运输、重要生产设施的实时监测与数据站式分析,实现智能化科学化的治理,满足相关环保政策要求,助力公司创建环保 A/B 类企业标准的需求。		
47	四川农联数字产业发展有限公司	经营管理智能化改造、市场服务数字化转型	四川农联数字产业发展有限公司致力于通过智能化改造,实现食品轻纺产业经营管理环节的数字化转型。具体需求包括:建立智能化决策支持系统,实现经营数据的实时采集、分析和预警;优化供应链管理,实现原材料采购、库存管理和产品销售的精准协同;提升财务管理效率,实现财务数据的自动化处理和风险防控。为提升食品轻纺产业市场服务的质量和效率,四川农联数字产业发展有限公司计划实施市场服务环节的数字化转型。具体需求包括:构建线上线下的融合的市场服务平台,实现产品信息的实时更新和客户需求的快速响应;利用大数据分析,精准定位目标客户,提升市场营销的针对性和有效性;完善售后服务体系,提升客户满意度。	朱爽	13547594934
48	四川中兆永烨半导体有限公司	芯片封装测试质量管控	全程进行数字化智能测试芯片容量,全面保障良品通过率	陈黎明	13890839373
49	和光同程光伏科技(宜宾)有限公司	全流程质量管控	通过对检测设备以及生产设备数据采集,实现质量数据统计分析和全流程质量追溯,达到精细化质量管控,降低不合格品率,持续提升产品质量的目的。	余三塘	19828906179
		设备数字化管理	引入设备数字化管理,通过对设备的运行参数采集分析实现可视化运维。通过对设备实时监控与数据采集来收集设备的实时运行数据,如温度、压力、速度、电流等参数。		
		生产精益化作业	通过精益生产管理、工艺过程控制优化、产线灵活配置、设备协同作业,实现智能化生产作业和精细化生产管控,提高生产效率,降低成本。通过对产品生产计划下达,实现生产计划的进度,生产计划达成进行清晰透明管理。建立生产基础数据,如:组织、车间、线体、工序、工位、员工、用户、角色、班组、班制、班次、载具信息等进行车间多维多管理。		

序号	单位名称	场景需求名称	场景需求描述	联系人	联系方式
50	朵唯智能云谷有限责任公司	贴片智能化生产系统	通过精益生产管理、工艺过程控制优化、产线灵活配置、设备协同作业，实现智能化生产作业和精细化生产管控，提高生产效率，降低成本。	张心利	13600421360
		仓储配送智能化系统	通过精准配送计划、自动出入库（进出厂）、自动物流配送和跟踪管理，实现精细仓储管理和高效物流配送，提高物流效率和降低库存量。		
51	德恩精工（屏山）有限公司	AGV 小车精准配送实现	解决 AGV 小车定位精度不准，背负托盘角度的误差过大这些问题，从而导致运送产线后位置差异较大，物料转运柔性度低、人工依赖度高、换线成本高等难题。	李小红	17711299856
52	宜宾红星电子有限公司	特种电子陶瓷产业信息化系统建设	实现特种电子陶瓷传统产业的信息化系统建设 MES、ERP 等系统（支撑生产过程管控、提升产能）及工厂信息化改造，主要包括以下内容：基础网络改造、老旧信息化设备改造和升级，终端硬件升级等。	黄铃滢	1809625663
		特种电子陶瓷工厂非标自动化改造及终端硬件系统升级换代	1. 实现传统陶瓷产业的老旧设备特别手工作业及效率低下的设备进行自动化改造和升级，提升产品生产效率，提升良率及降低成本，加快传统产业智能改造升级，为国家战略原材料器件供应保驾护航。 2. 非标自动化检测系统搭建，提升产能和效率，同时减少不良流出，提高产品品质，兼容多尺寸的陶瓷片、视觉摄像头分辨率达到识别需求、缺陷识别面广且识别率高。 3. 在分拣工序中需要根据 A~G 类陶瓷技术条件的文件标准来进行分选，将各标准分选产品整齐码列，设备最大误判率应 $\leq 1\%$，且应控制误判率发生在为良品判定为废品过程。 4. 瓷片检测后可包装、装箱自动化。包装、装箱设备需符合相关规范标准，满足生产节拍要求；参数设置满足工艺要求，有故障报警及自处理措施，需设置缓存装置。		
53	四川德润钢铁集团航达钢铁有限责任公司	能效平衡与优化	1. 能源监测系统的完善：1）实时数据采集与监控：需要高精度的传感器和设备来实时监测能源消耗。2）数据分析与处理：通过大数据分析和人工智能算法对能耗数据进行分析，以识别节能潜力和异常消耗。3）可视化平台：建立直观的能源管理信息系统，以便管理人员能够清晰地了解能源流动和使用效率。 2. 能源平衡的优化：1）需求预测：利用先进的预测模型准确预测生产能源需求。2）调度策略：开发智能调度系统，根据能源供需情况动态调整生产计划。	郑成威	13950276915

序号	单位名称	场景需求名称	场景需求描述	联系人	联系方式
			3.碳资产管理的创新：1）碳排放监测：确保准确的碳排放数据收集和报告。2）碳足迹评估：评估企业整体及产品的碳足迹，为减排提供依据。3）碳交易参与：了解并参与碳排放权交易市场，合理管理碳资产。 4.功能优化：1）根据企业的实际需求，不断扩展能源管理系统的功能，如引入能源交易、能源绩效评价等模块。		
		设备故障诊断与预测	系统以设备运行的电气和机械状态参数在线监测为基础，通过连续监测设备运行数据，深入挖掘原始状态数据，分析设备运行数据的机理和特征，建立机械设备故障诊断分析系统、电气设备故障诊断分析系统；详细记录设备运行、维护、检修状态，完全实现以不间断全天候的 AI 数据分析、故障诊断和预警来触发运维检修工作的“按需维护”流程；最终实现对全流程关键设备状态数据的智能分析和深层利用，为评价设备的服役状态提供必要的技术手段，为点检和巡检和厂级的定修提供决策辅助。		
		废钢智能判级系统	废钢智能判级系统是基于计算机视觉和深度学习技术，通过算法体系确保该系统能够准确、快速、稳定的识别出相应废钢的料型及整车废钢的等级，能够极大程度的解决当前人工废钢判级不准确所带来的问题。智能废钢判级系统彻底改变了现有的人工判级模式，满足现代规模化钢铁企业废钢采购和使用量化表征的判级需求。实现废钢自动判级、自动扣杂功能，避免人工判级扣杂的主观性，提升了判级的科学性。助力废钢采购管理实现数字化转型，提升了企业智能化水平。		
54	宣汉县巴山四季食品有限公司	天然食材休闲食品生产线智能化改造	新增全自动真空包装机 5 台；解冻机 1 台；2 米宽输送机 1 台；带吹风冷却输送线 1 条；自动称重机 5 台。	刘洪玲	13350794749
55	达州市千千食品有限公司	大刀肉作业线全自动智能化数字化改造	利用人工智能化技术，使用智能化设备，优化生产流程，提高产品质量。	张仕庆	15928254542
56	达州市首炬新型建材有限公司	装修装潢垃圾处置原料堆存	通过应用数字化技术手段，处理装修装潢垃圾中包括混凝土、砂浆、砖瓦、陶瓷等无机材料和木材、废纸、塑料、金属等有机材料。	周自如	19881886868
		装修装潢垃圾处置筛分处置	在装修装潢垃圾经过上料后，由带式输送机输送至阶梯筛模块进行一级筛分自动处理，同时通过带式输送机上悬挂的智能自卸式除铁器除去物料中的黑色金属，经过磁选的黑色金属下落至下端的存储仓。经过一级阶梯筛模块筛分出 > 150mm 和 0-		

序号	单位名称	场景需求名称	场景需求描述	联系人	联系方式
			150mm 两种规格混合料，其中 >150mm 混合料经过带式输送机输送至全密封人工分拣房中进行分类分选；而 0-150mm 混合料经过带式输送机输送至二级滚筒筛模块中进行二次分级，分选 0-15mm 渣土混合物和 15-150mm 混合料两种规格。其中 0-15mm 直接落至滚筒筛模块下方的渣土储存库，而 15-150mm 混合料经过带式输送机自动输送至全密封人工分拣房中同样进行分类分选。实现数字化转型的精细化管理，从而实现精细化生产，大力提高产品的质量和效率。		
		装修装潢垃圾处置轻杂质处置	在装修装潢垃圾处置磁选后，剩余筛上物继续自动分别由输送机输送至卧式风选机模块，经比重智能重风选模块可将物料自动分为重物质和轻物质，轻物质以可燃物（纸、木板、塑料等）为主，轻物质汇总后出料；重物质主要包括混凝土、红砖、轻质砌块等物料。风选出的塑料等轻质物可进行打包处理，定期外卖。经比重风选模块进一步去除轻质杂物后，进入成品料仓的物料为高品质骨料，可作为再生建材制备生产原料。系统中各扬尘点均有带式自动收尘系统。		
57	四川鸿丙节能建材有限公司	无托盘智能包装生产系统建设	1.包装环节无人化。 2.机械设备运营状态监测数字化、智能化、可视化。	冉彬	13982890888
58	四川千滋百汇食品有限公司	供应链数字化管理	数字化、精细化管理，对企业经济效益、生产管控和成本控制产生实质性提升。	于文涛	13911757728
59	达州远大电气设备有限公司	智能充电桩建设项目	利用可视化数据分析工具或数据模型，推动数据汇聚和应用，推动数据全流程汇聚、应用和共享，实现研发设计、生产制造、经营管理、质量管控、产品追溯、市场营销等方面高度协同。	王进	13281757333
60	四川相宸家居有限公司	智能化设备更新改造	应用自动化智能化成套装备，加速更新淘汰性能差、能耗高的生产装备，实现关键工序核心装备升级换代，优化改进工艺流程和组织方式，提高产品性能稳定性和管理控制水平。	李明	15281805558
61	四川老廖家风味食品有限公司	肉制品智能切分及自动化生产检测	实现集中的生产控制，产品的自动化清洗、智能化分切、自动化装袋，产品质量质量的自动化、连续化检测。	廖天发	13320617639
62	巴中国喜农牧有限公司	饲料生产自动配比及智能仓储	通过屏幕控制，输入饲料配方，生产线自动按照配方进行称重生产；可存储多种饲料配方，根据生产需求可进行选择及应用；可进行生产线自动排产。建设原料自动	张广	15182772269

序号	单位名称	场景需求名称	场景需求描述	联系人	联系方式
			仓储系统，能够根据存储原料不同，自动设置最适合的温度、湿度，并实现智能调节；能够通过远程控制，实现仓储原料的自动投入及自动出仓。		
63	四川中兴纺织有限责任公司	织造生产线智能化升级改造	购置全新一代高端喷气织机及大功率永磁变频空压机等公用设施，打造智能化织造生产线。高速喷气织机采用国际最先进的光、机、电、气一体化技术模块化设计，融入多项专利技术，实现了低能耗、高效率、高质量和广泛的品种适应性，尤其在节能方面进行了全面的优化设计，引纬系统的智能化控制使耗气量大幅降低，整体技术水平达到国内领先、国际先进。业产能利用率、优化人力效能、缩短生产周期、降低库存积压、使纺纱、织造流程透明化，实现数据驱动下的精益制造。	何凯	13981688580
		纺纱•织造物联网系统建设	建设纺纱•织造物联网系统，平台支持纺纱、织造全流程各工序的智能制造执行过程，包括清花、梳棉、并条、粗纱、细纱、络筒、整浆、织造、后整理等环节，平台借助 AIOT 设备、云计算、智能 APP，基于数据聚合、多角色协同、可视化分析、智能决策四大功能组合，用数据和算法提升企业产能利用率、优化人力效能、缩短生产周期、降低库存积压、使纺纱、织造流程透明化，实现数据驱动下的精益制造。		
		改造全自动码布、成包系统，	通过升级改造现有码布、成包设施设备形成大容量智能码布·成包一体化系统，显著提升码布效率和精准程度，采取大包成件，提高坯布成包自动化水平，可大幅节约包装材料和用工。		
64	四川省申邦科技有限公司	生产线自动化与智能化升级	随着市场竞争的加剧和客户需求的多样化，传统的生产线已难以满足高效、灵活的生产需求。因此，我企业迫切需要对生产线进行智能化改造，引入先进的自动化设备和智能系统，实现生产流程的自动化、数字化和智能化。具体需求包括： 自动化设备的集成与调试，实现生产流程的自动化控制。 实时数据采集与分析系统的建立，用于监控生产过程中的关键参数，提供数据支持以实现生产优化。 智能调度系统的应用，根据生产计划和实时数据，自动调整生产线的运行状态，提高生产效率。	库孟江	18181495555
65	四川誉通达新材料科技有限公司	电力管数字化产品设计生产工艺设计	研发低成本、长寿命、低能耗、环保无污染的电力管产品及生产工艺。	刘娟羽	13350472005

序号	单位名称	场景需求名称	场景需求描述	联系人	联系方式
66	巴中泰鑫磊玻璃制品有限责任公司	特种玻璃生产线数字化改造	实现对生产过程的数字化集中管理，提升生产线的自动化程度，减小人工成本及管理成本。	刘娟羽	13350472005
67	四川高显科技有限公司	光电屏生产线数字化改造	原有半自动精雕机，改造为自动化 CNC 精雕数控机床。通过自动化改造，提高产品的良率和精度，减少人工，降低成本；原有半自动光电屏印刷机，改造为全自动光电屏丝印机，并通过技术改造并线，这样可以把三个工序合一，提高生产产能与良率。	刘俊光	18808273555
68	四川正大未来建筑科技有限公司	数字化营销平台	项目以“策略+媒介+技术”为发展导向，通过提升软硬件基础设施条件，搭建建筑治漏修缮材料销售网络站点、技术服务业务拓展体系、品牌推广、技能培训及产业孵化的数字化营销体系及管理平台，建立数据采集和分析系统；建立运营主体；建立 3 个精准获客渠道；建立客户管理系统；建立线上业务财务管理系统；优化应用小程序；组建一支平台运营团队。	蔡世林	15208420118
69	四川瑞鞍新材料科技有限公司	仓储数据精准化管理	建立仓储管理模式，对仓储内分类进行数据分析，提高产品分类的精细化，对数据进行分析，判断产出比，提高设备利用率。	吕久胜	18604228388
		污染物排放检测	围绕污染物排放检测，在原有烟气排放检测系统上，提升对噪音管理，污水管理，固体废物管理，粉尘管理，需要建立一套厂区周边噪音监测系统。同时，对公司生产污水管理，提高水资源利用率，监测厂区个污水点的数值，通过结合生产数据判断车间是否有环保异常，进水量与温度。		
70	雅安圣善纺织科技有限公司	传统纺织工艺数字化转型	通过先进技术及装备的集成，将实现传统工艺向数字化、智能化控制生产过程的转变，实现全过程的实时质量监控，从而提高了设备综合利用率，生产效率；物料控制更为准确；消除了人工操作的系统误差；有效提高产品质量、降低能耗、提高管理水平、降低成本。	廖明	13829917015
71	雅化锂业(雅安)有限公司	锂盐生产工艺质量的智能优化和控制	在基于 5G 的通信和数据采集技术以及工业大数据平台的数据汇聚和治理的能力基础上，对锂盐各工序生产所涉及的人、机、料、法、环、测的数据进行采集、分析、挖掘，形成模型，并用于控制和优化。	陈雅姣	18981608785
72	万华化学（四川）有限公司	先进材料产业材料加工成型环节	装置通过数字化提升，实现装置更加安全、稳定、高效运行，提升行业竞争力，打造行业标杆。	施旭明	18153519720

序号	单位名称	场景需求名称	场景需求描述	联系人	联系方式
		运行监测、故障诊断和运行优化环节	通过机械化、自动化、智能化的方式实现检测控制智能化、巡检少人化、生产管理集成化。		
		安全生产和作业管控环节	现场人员定位、智能监控等方式，实现安全生产、提高效率、降低人员风险等目标。		
73	四川精事达科技有限公司	电子档案管理系统	需引进一套电子扫描+档案存储设备，软件方便配备相应的电子档案管理软件，以提升档案管理效率，降本增效。	刘开源	18782928068
		自动化（或半自动化）包装系统	需引进一套自动化的包装系统(或半自动化码垛机等)以减少人工，提升包装效率；包装产品为阻燃剂粉末等。		
74	四川德恩精工科技股份有限公司	综合能碳管控平台	搭建综合能碳管控平台，以监控、管理、节能控制、分析预测、诊断审计、碳资产管理为主的系统平台。通过数据采集系统、用能分析系统、生产运行系统、辅助决策系统、双碳系统、运行维护系统、配置管理系统等功能，帮助企业全面实现减员增效、管理提升、控制优化、节能降本、减排降碳等。具体业务功能点主要有可视化大屏(2D/3D)，能源看板、能源监控、设备能效分析:用能分析、用能预测、节能控制、碳排放管理、碳资产管理等功能。	李小红	17711299856
		自动化立体库及线边仓	建设自动化立体库及线边仓，1种场景是通过制造运营管理系统与自动化立体仓WMS及AGV调度系统的对接，实际物料的自动出入库、自动配送及跟踪管理，1种是通过车间数字大脑(类似软网关)控制工业机器人或RGV的FMS线与制造运营管理系统对接实现物料的自动出入库、机床自动上下料等，实际精细仓储管理、高效物流配送及机器换人，提高工作效率和降低库存量。		
75	四川德恩云智造科技有限公司	搭建数据中台	搭建数据中台，并对数据进行分层、分域的加工，利用可视化数据分析工具对加工好的数据进行自主分析，以实现研发设计、生产制造、经营管理、质量管控、产品追溯、市场营销等全方面的数据融合，提升数据使用能力，助推企业数字化转型升级。	李小红	17711299856
76	四川吉宇机械有限公司	绿色环保含硅废弃物综合利用项目	1.生产制作环节：自动化生产线需求—质量控制与检测需求—能源消耗监测与优化需求。 2.供应链管理环节：供应商信息整合与管理需求—库存管理智能化需求-物流追踪与调度需求。	吴昌连	13518268566

序号	单位名称	场景需求名称	场景需求描述	联系人	联系方式
			3.销售与市场环节：客户数据分析与挖掘需求—市场趋势预测与应对策略需求—电子商务与网络营销平台需求。		
77	四川联友纺织工业有限公司	生产管理	通过精益生产管理、工艺过程控制优化、产线灵活配置、设备协同作业，实现智能化生产作业和精细化生产管控，提高生产效率，降低成本。引入工业物联网技术，实现设备互联互通，实时监控生产状态。应用机器学习和人工智能算法，优化生产调度和资源分配。实施自动化和机器人技术，提高生产线的灵活性和效率。	陈远江	19160031690
78	四川弘晟石油工程技术有限公司	油气井开采固井技术数字化改造项目	1.通过能耗监测、能效分析优化，实现制造过程的精细化能源管理，提高能源利用率，降低能耗成本。 2.通过污染管理与环境监测、废弃物处置与再利用，降低污染物排放，消除环境污染风险。 3.利用可视化数据采集，推动数据汇聚和应用，推动数据全流程汇聚、应用和共享，实现研发、设计、生产制造、经营管理、质量管控、产品追溯、市场营销等方面高度协同。	冯微	18080539743
79	资阳石油钢管有限公司	钢管自动综合测量平台建设	对钢管几何尺寸进行自动检测和数据收集。	谢国斌	15283208809
		降低油井管加工制造过程中不合格管收集噪声	油井管加工制造产业不合格管收集环节，场景需求为降低不合格管收集噪声。		
		油井管生产线岗位数据录入系统开发与应用	对生产过程的实时监控和精确控制。		
80	甘孜藏族自治州康定蓝逸高原食品有限公司	牦牛乳制品生产全流程数字化建设	建设数字化牦牛乳制品生产车间，实现数字化质量管控和数字化仓储配送	左蓉	13568684720
81	攀钢集团西昌钒制品科技有限公司	钒制品智能工厂建设	1.产线自动化升级改造。 2.检化验信息管理系统。 3.工厂可视化系统，主要包括工厂态势感知平台搭建和工业视频应用扩展。 4.运营管控一体化平台建设，主要包括 MES 升级完善、现有业务管理系统集成等。 5.边缘计算平台建设。	李月鹏	15183436660

序号	单位名称	场景需求名称	场景需求描述	联系人	联系方式
82	北京明朝万达科技股份有限公司 成都分公司	基于 AI 的数据安全监测及防护	安全生产-AI 数据安全监测及防护场景，场景需求为:智能制造过程中产生的大量数据包含了企业的核心竞争力和商业机密。然而，数据的泄露、篡改和丢失等问题给制造企业带来了重大风险。数据安全监测与防护显得尤为重要，尤其是企业的非结构化数据。因此基于数据流动过程中的海量重要数据和核心数据识别，基于人工智能的数据流动过程中的未知安全风险发现技术实现以及数据安全运营体系的建立，对制造业数字化转型的安全生产有着重要意义，有效防护企业重要数据以及商业机密。	郭亚鹏	13201702787